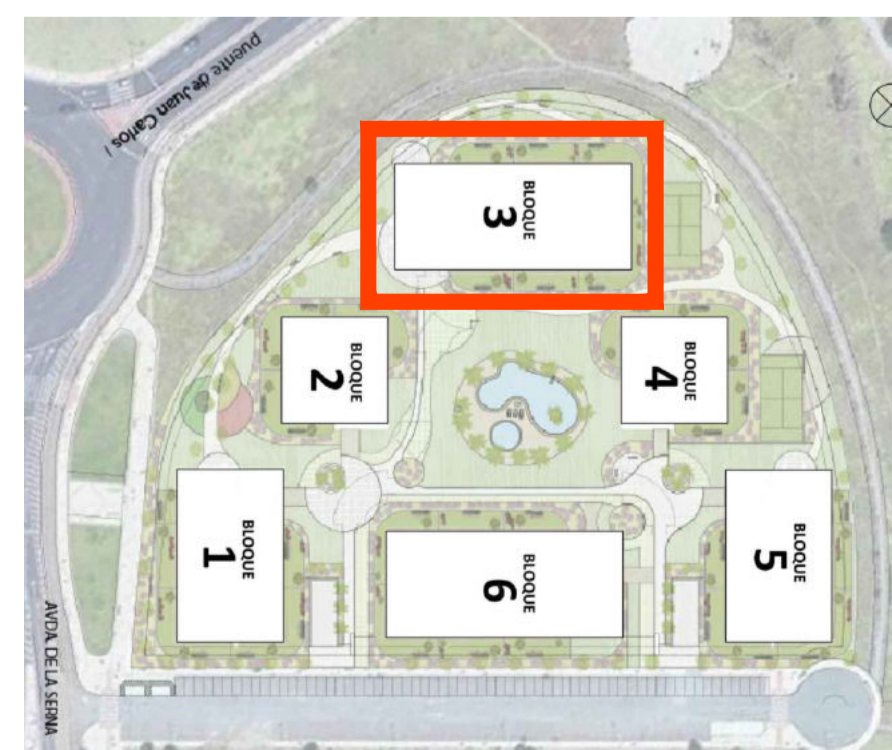


PLANTA ATICO
BLOQUE B3



PROYECTO BASICO DE PLANO **A-19**
EDIFICIOS DE VIVIENDAS, GARAJES Y TRASTEROS EN AYUDA DE LA SERENA Nº 32. MANZANA M-L. FASE I

Julio 2021
 Promotor: PRIMOHABITAT XXI SALAMANCA S.L.
 Situación: Avda. de la Serena nº 32, Manzana M-L, Santa Marta de Tormes (Salamanca)

escala 1/75
mobiliario
 bloque 3 - planta ático

ESTEBAN MORÍN NAVAZO
 Arquitecto

metro diseño
 ARQUITECTOS

Móvil: 699 258 119
 Tel: 923 267 128
 arquitectos@metrodiseno.com
 www.metrodiseno.com