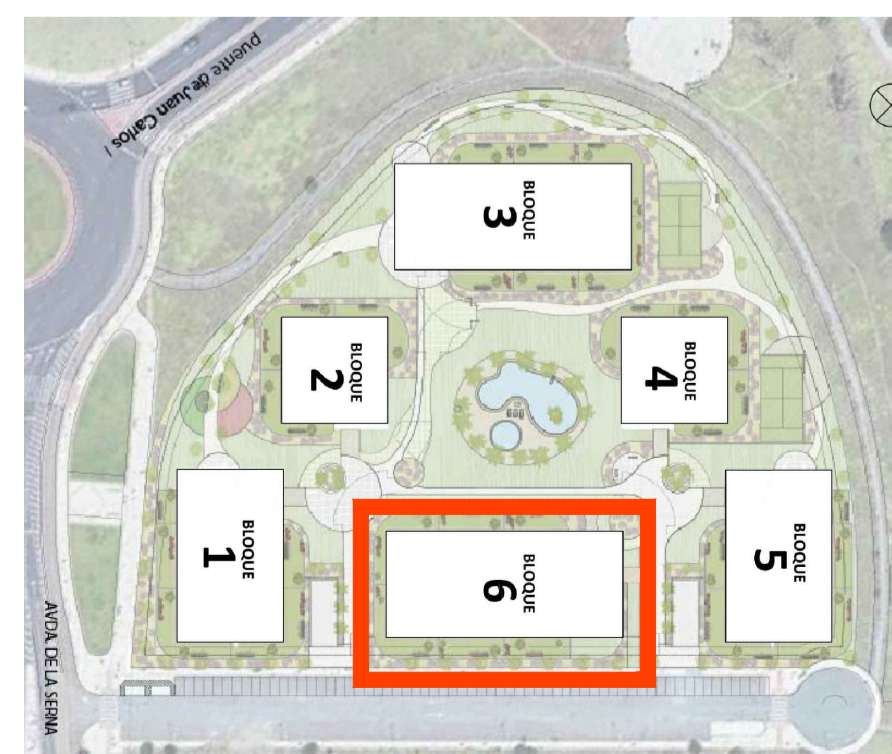


PLANTA ATICO
BLOQUE B6



PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE PLANO A-34

EDIFICIOS DE VIVIENDAS, GARAJES Y TRASTEROS EN AYUDA DE LA SERNA Nº 32. MANZANA M-L. FASE II

Promotor: PRIMOHABITAT XXI SALAMANCA S.L.
Situación: Avda. de la Serna nº 32, Manzana M-1, Santa Marta de Tormes (Salamanca)

escala 1/75

mobiliario
bloque 6 - planta ático

metro
diseño
ARQUITECTOS

Esteban Morín Navazo
Arquitecto

Móvil: 699 258 119
Tel: 923 267 126
arquitectos@metrodiseno.com
www.metrodiseno.com